



# Oxyweld® -Mischgase

## Reinheit und Zusammensetzung

Produktbezeichnung	Argon		CO <sub>2</sub>		Sauerstoff	
	Vol.-%	Reinheit	Vol.-%	Reinheit	Vol.-%	Reinheit
Oxyweld® C 8	92	4.6	8	3.0	-	-
Oxyweld® C 10	90	4.6	10	3.0	-	-
Oxyweld® C 12	88	4.6	12	3.0	-	-
Oxyweld® C 15	85	4.6	15	3.0	-	-
Oxyweld® C 18	82	4.6	18	3.0	-	-
Oxyweld® S 4	96	4.6	-	-	4	2.5
Oxyweld® S 8	92	4.6	-	-	8	2.5
Oxyweld® 5-6	89	4.6	5	3.0	6	2.5
Oxyweld® 13-4	83	4.6	13	3.0	4	2.5

Auf Wunsch können auch andere Zusammensetzungen hergestellt werden  
 Oxyweld® Mischgase erfüllen die Anforderungen der Norm DIN EN ISO 14175

## Lieferarten

in Einzelflaschen

Type	Volumen Liter	Fülldruck <sup>1)</sup> bar	Inhalt <sup>2)</sup> m <sup>3</sup>
12	10	200	2,4
22	20	200	4,7
32	30	200	7,1
52	50	200	11,8

\* nicht alle Gasgemische in Type 22 und 32 lieferbar

in Flaschenbündel

Type	Flaschenanzahl	Volumen Liter	Fülldruck <sup>1)</sup> bar	Inhalt <sup>2)</sup> m <sup>3</sup>
52	12	600	200	141,6

1) bezogen auf 15 °C

2) Oxyweld® C 18 bezogen auf 1 bar und 15 °C

Bei größeren Bezugsmengen ist eine Flüssig-Versorgung in Verbindung mit einer Mischeinrichtung möglich

## Kennzeichnung der Behälter

Flaschenfarbe: nach DIN EN 1089-3 Schulter leuchtend grün RAL 6018, Flaschenmantel grau RAL 7001

Aufkleber: Gefahrzettel UN 1956, verdichtetes Gas, n.a.g. mit Angabe der Produktbezeichnung z.B. Oxyweld® C 18

Ventil- und

Bündelanschluss: W 21,8 × 1/14 " nach DIN 477-1 Nr. 6

## Eigenschaften

Oxyweld<sup>®</sup>-Mischgase sind farblose, unbrennbare, ungiftige und geruchlose Gasgemische mit Edelgas Argon als Hauptbestandteil. Oxyweld<sup>®</sup> ist auch im Winter entmischungssicher.

Wegen des vom idealen Gasgesetz stark abweichenden Verhaltens des Kohlendioxids, kann der Inhalt einer Stahlflasche nicht einfach durch das Druck-Liter-Produkt errechnet werden.

## Sicherheitsbestimmungen

EG-Sicherheitsdatenblatt Oxyweld<sup>®</sup>  
unter [www.sauerstoffwerk.de/sd-blaetter.php](http://www.sauerstoffwerk.de/sd-blaetter.php)

Mit Oxyweld<sup>®</sup> angereicherte Räume müssen vor dem Begehen belüftet werden.

## Anwendungen

Als Schutzgas beim MAG-Schweißen unlegierter und legierter Baustähle:

- Rohrstähle
- Einsatz- und Vergütungsstähle
- Schiffbaustähle
- Kesselbaustähle
- Feinkornbaustähle
  - normalfest
  - kaltzäh
  - warmfest

## Andere Lieferformen

Andere lieferbare Qualitäten oder Gemische mit der Hauptkomponente Argon sind:

Argon  
Argon S und C-Mischgase  
Argon He-Mischgase  
Argon W-Mischgase